

Exail Robotics Belgium – Ingenieur Assurance Qualité Fournisseur

Supplier Quality Assurance Engineer

L'Ingénieur AQF est responsable du pilotage global des fournisseurs critiques afin de garantir la continuité industrielle, la robustesse de la supply chain et l'amélioration continue des performances qualité.

Votre rôle

Piloter, développer et sécuriser la performance qualité des fournisseurs stratégiques et à risque, en s'appuyant sur une approche factuelle, des outils structurés et une collaboration transverse forte. Vos missions principales seront :

Pilotage des fournisseurs à risque

- Identifier et prioriser les fournisseurs critiques selon :
 - Volumétrie des FNC
 - Impact industriel
 - Risque business (mono-source, criticité, complexité technique, impact programme)
- Assurer un pilotage renforcé des fournisseurs Top contributeurs FNC
- Mettre en œuvre une approche adaptée au niveau de maturité fournisseur
- Déployer et animer les rituels de pilotage qualité (hebdomadaire / mensuel / trimestriel)
- Assurer un suivi proactif des risques fournisseurs et des plans de sécurisation

Supervision du traitement des FNC fournisseurs

- Superviser le traitement des non-conformités à fort enjeu industriel
- Consolider les analyses des Techniciens Qualité Fournisseur
- Identifier les causes racines et les dérives récurrentes
- Valider les plans d'actions correctifs et préventifs
- S'assurer de l'efficacité et de la pérennité des actions mises en œuvre
- Piloter les dossiers complexes impliquant plusieurs métiers et parties prenantes

Analyse de la performance fournisseur

- Analyser la performance globale fournisseur :
 - PPM / PPH
 - OTD
 - Pareto défauts

- Maturité documentaire et technique

- Identifier les tendances, signaux faibles et risques émergents
- Différencier les problématiques ponctuelles des dérives structurelles
- Alimenter les indicateurs avec des faits terrains concrets et exploitables
- Contribuer à la mise en place d'une culture d'amélioration continue fournisseur

Pilotage des plans d'actions et scorecards

- Construire, déployer et piloter les plans d'actions fournisseurs
- Développer et maintenir les scorecards fournisseurs
- Consolider les performances trimestrielles
- Préparer et animer les revues qualité fournisseurs
- Assurer le suivi des engagements et de la progression des fournisseurs

Audits, revues qualité et déplacements fournisseurs

- Planifier et réaliser les audits fournisseurs
- Préparer et conduire les revues qualité terrain annuelles
- Réaliser des visites AQF ciblées selon le niveau de criticité fournisseur
- Préparer les déplacements avec objectifs, agenda et attentes partagés
- Formaliser les constats et assurer les restitutions associées
- Garantir le suivi des actions post-visite et post-audit

Support industriel et industrialisation

- Accompagner les équipes industrielles sur les problématiques fournisseurs critiques
- Sécuriser les phases d'industrialisation (produit / procédé / fournisseur)
- Participer aux qualifications fournisseurs et nouveaux sourcings
- Apporter un support technique et méthodologique aux équipes internes
- Contribuer à la robustesse industrielle des nouveaux développements

Contribution à l'arbitrage AQF

- Préparer les éléments factuels nécessaires aux arbitrages
- Évaluer systématiquement les impacts industriels des décisions
- Intégrer les risques fournisseurs dans les recommandations
- Participer aux décisions conjointes avec les équipes Achats, Industrie et Qualité
- Défendre des décisions structurées, pragmatiques et orientées résultats

Indicateurs de performance

- Performance des fournisseurs critiques

- Réduction de la récurrence des FNC
- Efficacité des plans d'actions
- Évolution des scorecards fournisseurs
- Délai de stabilisation des fournisseurs
- Impact sur la continuité industrielle
- Réduction des risques qualité fournisseurs

Votre profil

- Bac+5 Ingénieur / Master Qualité / Industriel
- Expérience significative en qualité fournisseur ou qualité industrielle
- Une expérience dans un environnement exigeant est fortement appréciée : Aéronautique, Défense, Électronique, Industrie high-tech, Mécanique de précision
- Forte capacité d'analyse et de résolution de problèmes
- Leadership transversal et capacité à fédérer
- Capacité d'arbitrage argumentée
- Communication claire, structurée et orientée terrain
- Posture partenaire exigeant
- Résistance à la pression industrielle et capacité à prioriser
- Très bonne connaissance du néerlandais et bonnes connaissances en français et en anglais

Compétences techniques

- Méthodes qualité avancées (8D, A3, QRQC, PDCA)
- Audit fournisseur
- Analyse statistique et Pareto
- Pilotage de plans d'actions
- Normes ISO / EN / Défense
- Maîtrise Excel / ERP / outils qualité
- Connaissance des environnements industriels complexes et supply chain

Ce que nous offrons

- Forte interaction avec les fournisseurs et les équipes internes
- Déplacements réguliers en Belgique et à l'international
- Travail transverse multi-métiers
- Environnement industriel exigeant à forte composante technologique
- Culture orientée qualité, amélioration continue et performance
- Salaire conforme au marché
- Voiture de société électrique avec carte de recharge

- Assurance groupe
- Assurance hospitalisation + couverture ambulatoire et dentaire
- Chèques-repas
- Abonnement GSM
- 12 jours de RTT pour un emploi à temps plein
- Jusqu'à 40 jours de télétravail par an
- Un environnement de travail moderne, calme et technologique
- Des possibilités de formation et d'évolution
- Un employeur stable avec une vision long terme
- L'opportunité de contribuer à des projets technologiques innovants à impact international

Rejoignez Exail Robotics Belgium et participez au développement des technologies robotiques maritimes de demain !

<https://www.exail.com/>